SOLDER LV 15

UNIVERSALLOT

„a smile makes the difference"

Solder LV15 ist ein hellgelbes Universallot , erhältlich als Stangenmaterial mit oder ohne integriertem Flussmittel, geeignet für das Fügen von Edel- und Nichtedelmetalllegierungen.

Medizinprodukt entsprechend 93/42/EWG CE0546

Solder LV15 wird, wie alle Nobil Metal Lote mit integriertem Flussmittel, in der einzigartigen Technik des Faltens einer dünnen Folie zum Einfüllen des Flussmittels, produziert. Ein Vorteil der „gefalteten Röhren“ ist der direkte Abtransport des beim Lötvorgang entstandenen Gases.

Hierdurch wird das Verschließen des Lotstabendes verhindert und es entstehen keine durch aufgestautes Gas verusachte "Miniexplosionen".

Das integrierte Flussmittel gewährleistet eine gleichbleibend gute Fließfähigkeit des Lotes indem es eine Oxidation der Oberfläche verhindert. Außerdem hinterlässt es keine schlecht zu entfernenden Rückstände an der Lotstelle.

TECHNISCHE DATEN

Zusammensetzung	Ag 59% - Cu 16% - Zn 25%
Schmelzintervall	655 - 680°C
Arbeitstemperatur	700°C
Empfohlen für das Fügen folgender Legierungen	Au, Pd, Ni-Cr, Cr-Co

Solder LV15 ist, wie alle Nobil Metal Lote, frei von Be, Cd, Pb, Cr, Co, Mo, Al.

Verarbeitungsempfehlung
Die Lotstelle wird mit Hilfe einer kleinen Flamme erwärmt. Wenn ein Farbumschlag von der Legierungsfarbe zu hellrot erfolgt, wird das Lotmaterial entgegengesetzt und horizontal zur Flamme eingeführt. Dank des integrierten Flussmittels schmilzt das Lot unverzüglich und fließt in den Lötspalt.

Solder LV15 ist nicht für die anschließende, keramische Verblendung und als Nachlot verblendeter Restaurationen geeignet.

NOBIL METAL CERTIFICATION • APPROVED • NOBIL METAL CERTIFICATION

Rev. 02/2013

Nobil-Metal S.p.A.
Strada San Rocco, 28
14018 Villafranca d’Asti
Italy

Tel. +39 0141 933811
www.nobilmetal.com

„a smile makes the difference"