

MATERIAL

2026



weber dental

Materialien und Geräte für die Zahntechnik

Dieser Katalog zeigt Ihnen unser Material-Programm für die konventionelle Zahntechnik.

Laborgeräte mit hervorragender Leistung und attraktiven Preisen präsentieren wir in der Geräte-Übersicht.

In unserem Internet Shop finden Sie alle Materialien und Geräte vereint mit weiteren Infos, Dokumenten, technischen Daten sowie Bildergalerie. www.weber-dental.de

Um die bestmögliche Beratung und Anwendungsempfehlungen geben zu können, entwickeln und prüfen wir im eigenen Versuchslabor. Natürlich auch zahntechnisch, für die Technik von heute und morgen.

Herzliche Grüße aus Stuttgart

Michael Weber

mit Ihrem Team von Weber Dental



Bei der Arbeit im Versuchslabor: Michael Weber, ZT



Direkter und schneller Kontakt zu kompetenten Ansprechpartnern.



(0711) 726 723 -0 Bestellannahme, Zentrale

-10 Auftragsbearbeitung

-15 Export

-20 Buchhaltung

-50 Technik

-70 Firmenleitung

✉ bestellung@weber-dental.de

✉ bestellung@weber-dental.de

✉ export@weber-dental.de

✉ buchhaltung@weber-dental.de

✉ technik@weber-dental.de

✉ firmenleitung@weber-dental.de

Telefax (0711) 726 723-90

E-Mail info@weber-dental.de

Internet www.weber-dental.de

Anschrift Weber Dental GmbH
Sigmaringer Str. 258
D- 70597 Stuttgart

Unser Firmensitz in Stuttgart: Büro, Lager und Versuchslabor unter einem Dach.



weber dental

Materialien und Geräte für die Zahntechnik

Vorbereiten	3
Knetsilikone	3
Löffelmaterial	3
Dublieren	4
Dubliermassen	4
Dubliermassen + Zubehör	5
Modellieren	6
Plastiform Kunststoff-Flexetten	6
Einbetten.....	8
Info StarVest Einbettmassen	8
Einbettmassen für Kronen & Brücken Gusstechnik.....	9
Einbettmassen für Presskeramik.....	12
Einbettmassen für Modellguss mit 3D-Kunststoff	13
Einbettmassen für Modellguss im Dublierverfahren	14
Einbettmassen Konzentrate.....	15
Hilfsmittel	16
Pressstempel + Messzylinder	17
Muffelsystem für Presskeramik	18
Muffelsystem für Gusstechnik.....	19
Schmelztiegel.....	21
Legierungen	22
K+B Universallegierungen NEM	22
Lot und Schweißstäbe	23
Modellgusslegierungen	24
Abstrahlen	25
Strahlmittel	25
Ausarbeiten	26
Trennscheiben.....	26
Ausarbeiten + Polieren.....	27
Stichwortverzeichnis von A-Z	29



Laborgeräte finden Sie in unserem Gerätekatalog und unter www.weber-dental.de



weber dental

Materialien und Geräte für die Zahntechnik

Lieferservice

Bestellungen ab € 75,00 Warenwert erhalten Sie frei Haus geliefert (Inland ohne Inseln). Bei Lieferungen ins Ausland berechnen wir die entstehenden Mehrkosten für den Versand.



Versandservice

Alle Bestellungen die bei uns bis 14 Uhr eingehen versenden wir in der Regel am selben Arbeitstag.



Wenn Sie uns mitteilen, dass Ihre Bestellung besonders eilig ist, geben wir weiter alles, damit Ihre Artikel bis zur Paketabholung versandfertig ist.

Paketversand schnell und klimaneutral



In der Regel wird Ihre Bestellung bereits am nächsten Arbeitstag geliefert. (Deutschland, ohne Inseln) Unser Paketpartner transportiert Pakete zu 100 % klimaneutral.

Expresszustellung

Selbstverständlich bieten wir Ihnen diese Zusatzleistung bei Bedarf an. Die Mehrkosten für diesen Expressversand berechnen wir entsprechend dem Angebot der Versandunternehmen und Ihren Wünschen.

Wirtschaftlich einkaufen

Wir bieten günstige Staffelpreise auch schon bei kleinen Mengen. Nutzen Sie diese Möglichkeit, sammeln Sie den Bedarf und bestellen Sie zusammen. Beachten Sie unseren Mindestauftragswert von EUR 50,- bei Rechnungserstellung.

Zahlung

Ihre Rechnung begleichen Sie nach 30 Tagen oder wir gewähren Ihnen 2 % Skonto bei Ausgleich innerhalb von 10 Tagen.

Bei Lastschrifteinzug wählen Sie, ob Ihr Konto nach 10 Tagen abzüglich 3% Skonto oder nach 30 Tagen netto belastet werden soll.

Elektronisch bezahlen Sie bei uns mit PayPal. Für Auslandslieferungen gewünscht. Wenn Sie nicht direkt über den Shop bestellen, senden Sie Zahlungen an: bestellung@weber-dental.de

Beratung und Testangebote

Profitieren Sie von unserer jahrzehntelangen Erfahrung. Nützen Sie unsere fachkundige Produkt- und Anwendungsberatung. Wenn Sie es wünschen, rufen wir Sie auch gerne zurück.

Weiter stehen Ihnen unsere ausführlichen Anwendungshinweise zur Verfügung, die Sie sicher zum Ziel führen. Zum Kennenlernen unserer Produkte fragen Sie nach den speziellen Testangeboten oder Probepackungen.

Kontakt

Telefon

(0711) 726 723 - 0

Auftragsbearbeitung - 10
Buchhaltung - 20
Technik - 50
Firmenleitung - 70



Telefax

(0711) 726 723 - 90

Faxen Sie Ihre Bestellungen wann Sie wollen. Unsere Geräte sind immer auf Empfang.



Internet Shop

www.weber-dental.de

In unserem Shop die gewünschten Artikel auswählen, dann einfach Ihren Warenkorb bestellen. Natürlich sicher und mit SSL verschlüsselt.



E-Mail

bestellung@weber-dental.de

Senden Sie Ihre Bestellung an unseren elektronischen Briefkasten. Beachten Sie, dass E-Mails mitgelesen werden könnten, also nie mit Vertraulichem wie Kreditkartennummern versehen.



Preise

Alle Preise sind netto ohne gesetzliche Mehrwertsteuer. Preisänderungen während des Jahres sind selten. Durch besondere Umstände aber, auch zu Ihren Gunsten, möglich. Daher sind Preis- und Sortimentsänderungen vorbehalten. Weiter gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Blue-Sil perfect 85

Additionsvernetzendes Knetsilikon auf Polyvinylsiloxanbasis für die anspruchsvolle Zahntechnik. Einfach und problemlos 1:1 anzumischen, sehr hohe Anfangshärte, hohe Dimensionsstabilität, exakte Detailwiedergabe, klebfrei und kochfest. Farbe: blau + grau. Shore Härte 80 nach 7 Minuten, Endhärte 85 Shore.

Best.-Nr.	Verpackung	Inhalt	Menge	EUR
10540	Dosen	2 x 420 ml (ca. 1,6 kg)	1 4 St.	51,30 49,80
10560	Eimer	2 x 2,6 l (ca. 10 kg)	1 2 St.	224,70 217,90



Blue-Sil technik Knetsilikon

Kondensationsvernetzende Präzisionssilikonknetmasse speziell für die Zahntechnik. Besonders dimensionsstabil, extrahart, kochfest, Farbe blau, Shore Härte 80 nach 15 Minuten, Endhärte Shore 85 mit Standard Pastenhärter.

Best.-Nr.	Verpackung	Inhalt	Menge	EUR
10440	Dose ohne Härter	900 ml (ca. 1,6 kg)	1 4 St.	22,30 21,70
10460	Eimer ohne Härter	5,5 l (ca. 10 kg)	1 2 St.	94,00 91,20



Alphasil Pastenhärter

Pastenhärter für Blue-Sil technik und viele andere kondensationsvernetzende Knetsilikone. Sie benötigen pro Dose ca. 1 Tube / pro Eimer ca. 5 Tuben.

Best.-Nr.	Verpackung	Inhalt	Menge	EUR
10450	Tube	60 ml	1 ab 5 St. ab 10 St.	15,60 14,80 14,30



LC-tray Lichthärtendes Löffelmaterial

Seit vielen Jahren unser bewährtes lichthärtende Löffelmaterial zur rationalen Herstellung individueller Abform- und Funktionslöffel, Basisplatten, Bissregistraten und Messschablonen für die Implantologie.

Härtet mit UV Licht von 350 - 400 nm aus und bis zu 10 mm Schichtstärke. Plattenstärke 2,2 mm. Packung mit 50 Platten.

Best.-Nr.	Kiefer / Farbe	Inhalt	Menge	EUR
40120	OK / rosa	50 Stück	1 2 St.	60,50 58,70





dazu empfehle ich
StarVest MG vario
- eine Traumkombi



SUPERIUM® Dubliersilikon classic

Hochwertiges, seit Jahrzehnten bewährtes, additionsvernetzendes Dubliersilikon für alle zahntechnischen Dublierungen.

Mit Härte Shore 23 ideal für die materialsparende küvettenlose Dubliertechnik sowie Manschettendublierküvetten.

Sehr fließfähig, hochelastisch mit schneller Dimensionsrückstellung nach dem Entformen.

Best.-Nr.	Verpackung	Inhalt	Menge	EUR
10220	Flaschen	2 x 1 kg	1	62,10
			2 St.	60,30
			4 St.	58,40
10230	Kanister	2 x 6 kg	1	325,50
			2 St.	315,70
			4 St.	309,10

SUPERIUM Dubliersilikone

Technische Daten	classic	soft	hydrophil
Farbe	blau / weiß	violett / weiß	grün / weiß
Härte Shore	23	17	23
Mischverhältnis	1:1	1:1	1:1
Mischzeit	30-60 Sek.	30-60 Sek.	30-60 Sek.
Verarbeitungsbreite	5 Min.	5 Min.	4:30 Min.
Aushärtezeit 23°C	30 Min.	30 Min.	30 Min.
Reißdehnung ca.	310 %	300 %	400 %

Testset* 2 x 100 g Flasche 5,90 €

* Je Labor kann einmalig ein Testset je Produkt bestellt werden.



SUPERIUM® Dubliersilikon soft

Weiches additionsvernetzendes Dubliersilikon mit niedriger Härte Shore 17. Ideal für Dublierungen in geschlossenen Küvetten sowie Manschettendublierküvetten. Leichteres Entformen und geringere Bruchgefahr filigraner Modellanteile.

Sehr fließfähig, hochelastisch mit schneller Dimensionsrückstellung nach dem Entformen.

Best.-Nr.	Verpackung	Inhalt	Menge	EUR
10300	Flaschen	2 x 1 kg	1	62,10
			2 St.	60,30
			4 St.	58,40
10309	Kanister	2 x 6 kg	1	325,50
			2 St.	315,70
			4 St.	309,10

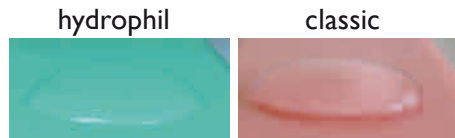
Testset* 2 x 100 g Flasche 5,90 €

* Je Labor kann einmalig ein Testset je Produkt bestellt werden.

SUPERIUM® Dubliersilikon hydrophil

Dieses Dubliersilikon besitzt eine deutlich reduzierte Oberflächenspannung gegenüber herkömmlichen Dubliersilikon.

Einen Wassertropfen auf dem Silikon:



Diese geringere Oberflächenspannung erleichtert das Ausgießen der Dublierform, reduziert die Blasengefahr, verbessert die Wiedergabe und macht Entspannungsmittel überflüssig.

Additionsvernetzendes 1:1 Dubliersilikon, sehr fließfähig, hochelastisch und reißfest, Härte Shore 23.

Schnelle Dimensionsrückstellung nach der Entformung.

Für alle zahntechnischen Dublierungen mit der idealen Härte für die küvettenlose Dubliertechnik sowie Manschettendublierküvetten.



Testset* 2 x 100 g Flasche 6,80 €

* Je Labor kann einmalig ein Testset je Produkt bestellt werden.

Best.-Nr.	Verpackung	Inhalt	Menge	EUR
10020	Flaschen	2 x 1 kg	1	71,50
			2 St.	69,30
			4 St.	67,10
10030	Kanister	2 x 6 kg	1	381,10
			2 St.	369,20
			4 St.	361,90



Dosierpumpe für Kanister

Damit kann das zu mischende Dubliersilikon direkt aus dem Kanister entnommen werden. Die Dosierpumpe liefert pro Pumhub 30 ml.

Best.-Nr.	Artikel	Menge	EUR
10380	Dosierpumpe	1	16,10

Ausblock Knetmasse grau



Die praktische Ausblockmasse zur Komplettierung des Superium Dubliersystems. Einfach in der Anwendung, abbrühbar und wiederverwendbar.

Ungefärbt, somit kein Farübertrag auf das Original-Modell.

Selbstverständlich keine Störung der Aushärtung und kompatibel zu unseren Dubliersilikon.

Best.-Nr.	Verpackung	Inhalt	Menge	EUR
10291	Dose	1000 g	1	50,30

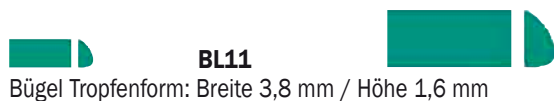
PLASTIFORM

Die Plastiform Kunststoff-Flexetten / Profile weisen eine außergewöhnliche Beständigkeit gegen Verformung auf, sind druckfest sowie dimensionsrückstellend und verbrennen rückstandsfrei beim Vorwärmen.

Sie haften schnell auf dem Modell, wenn dieses mit Haftmittel* vorbereitet ist oder auf ca. 40 °C erwärmt wird. (*z.B. StarVest Modellhaftliquid)

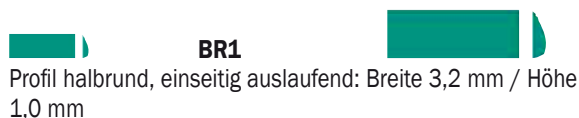
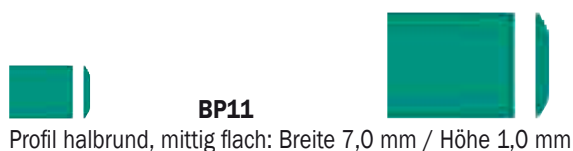
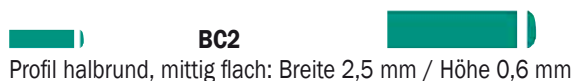
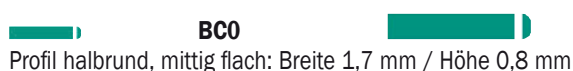
Bügel Profile

Originalgröße 2-fach vergrößert



Halbrunde Profile

Originalgröße 2-fach vergrößert



Vierkant Profile

Originalgröße 2-fach vergrößert



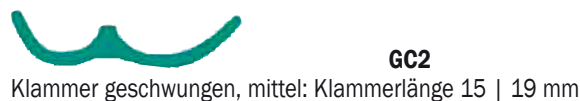
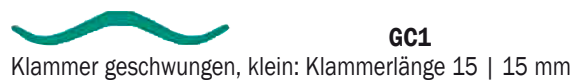
Abschlussrand Profile / Dreikant Profile

Originalgröße 2-fach vergrößert



Klammern

Abbildungen in Originalgröße



Retentionen / Gitter / Netz

Originalgröße



Retention Wellen: Breite 8,0 mm /
Höhe 1,1 mm / Loch 2 mm

RI1



Retention mit Stiften: Breite 8,2 mm / Höhe
1,0 mm / Steg 2,5 mm

RI2



Retention Rundloch: Loch 2,0 mm / Höhe
0,7 mm / Draht 0,9 mm / Steg 0,9 mm
(Karte mit Streifen / Stegen 10 x 105 mm)

RR1



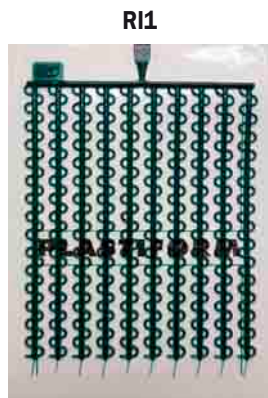
Retention Gitter fein: Loch 1,3 x 1,3 mm /
Höhe 0,6 mm / Draht 0,7 mm

RT0

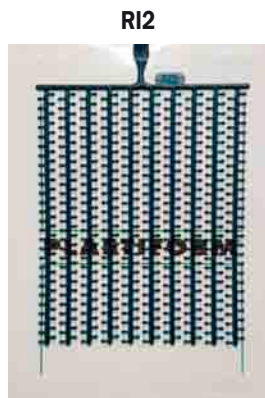


Retention Gitter grob: Loch 2 x 2 mm / Höhe
0,7 mm / Draht 0,9 mm

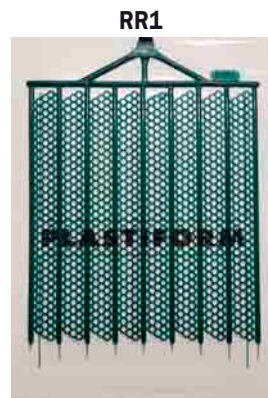
RT1



RI1



RI2



RR1



RT0



RT1



Genarbte Platten

feine Narbung

0,55 mm G55 und

0,64 mm G45



Karte ca. 11 x 14 cm

Stück 7,20 €

ab 10 St. je 6,50 €

ab 50 St. je 6,35 €

Staffelpreise nach Gesamtmenge,
Formen beliebig kombinierbar.

StarVest® Modellhaftliquid



Zum Versiegeln der Oberfläche
bei Einbettmassemodellen sowie
zum Aufbringen eines Haftfilms.
Sichere Haftung der Modellation,
kein Ablösen beim Überbetten
oder nach längerer Standzeit.
Durch ein oder mehrfaches
Auftragen kann das Ergebnis
von versiegeln bis kleben variiert
werden. Pinselflasche.

Best.-Nr.	Verpackung	Inhalt	Menge	EUR
40300	Pinselflasche	30 ml	1	15,20
			2 St.	14,60
			4 St.	14,10

Entwicklung und Systemsicherheit

Bei der Entwicklung unserer Produkte, legen wir nicht nur Wert auf höchste Qualität, sondern auch auf eine vielseitige und unkomplizierte Anwendung. Das bringt Systemsicherheit in Ihren Laborablauf.



Bei der Arbeit im Versuchslabor: Michael Weber, ZT

Feedback

Der direkte Kontakt zu vielen Anwendern ist sehr wertvoll und lässt bei uns Ideen entstehen, die Produkte weiter zu entwickeln oder an neue Werkstoffe und Arbeitsabläufe anzupassen. Gemeinsam profitieren wir alle von dieser Zusammenarbeit.

Chargenkonstanz

Der Konstanz schenken wir besondere Aufmerksamkeit. Jede Charge durchläuft umfangreiche Prüfungen mit zahlreichen Messungen und wird abschließend mit praxisgerechten zahntechnischen Objekten getestet. Erst wenn alle Prüfpunkte bestanden sind, erfolgt die Freigabe zum Verkauf.



Messung der Abbinde-temperatur

Verarbeitung und optimale Ergebnisse

In unseren Arbeitsanleitungen, die vom Zahn-techniker für Zahntechniker, praxisorientiert und übersichtlich erstellt wurden, finden Sie erprobte Empfehlungen, die für eine erfolgreiche Verarbeitung wichtig sind. Das ermöglicht Ihnen optimale Ergebnisse, die reproduzierbar sind.

Und wenn doch mal ein Problem auftauchen sollte, können Sie immer mit unserer fachkundigen Hilfe rechnen.



Laborbereich Einbetten

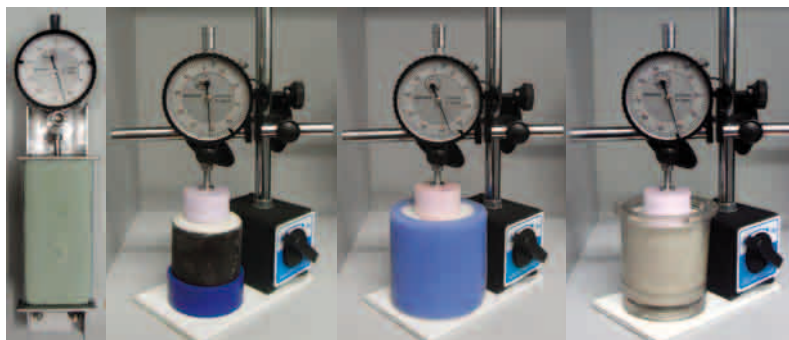
Wirtschaftlichkeit

In der heutigen Zahntechnik sind Produkte, die unkompliziert und wirtschaftlich anzuwenden sind, wichtiger denn je.

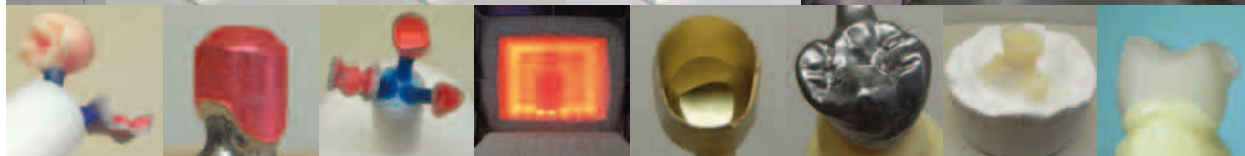
Ergebnis

Das Resultat aller Bemühungen im Bereich Einbettmasse trägt den Namen StarVest. Qualität Made in Germany. Bei uns in Stuttgart lagernd und bereit zur Lieferung an Sie.

Verschiedene Messungen der Abbindeexpansion



Lager Einbettmassen



StarVest® Extrafine

Unser Bestseller

Phosphatgebundene Einbettmasse mit außergewöhnlich glatten Gussflächen und hochpräziser Passung.

- ★ Sehr gut auch für 3D-Kunststoffe
- ★ Extra feinkörnig für exzellente Gussflächen, ganz gleich, ob die Modellationen aus Wachs oder Modellierkunststoff besteht
- ★ Ausgezeichnete Passungen, ob Inlay, Krone, Brücke, Teleskop- oder Implantatkonstruktion
- ★ Ideal für alle Edelmetall-, Universal- und Eco-Legierungen
- ★ Ebenso perfekt für NEM Legierungen und auch für Presskeramik geeignet (WAK von 9,5 bis 14,9)
- ★ Verschiedene Konzentrate zur Expansionssteuerung für alle Techniken und alle Legierungen. Für NEM Teleskope wird mindestens das Konzentrat EX+ oder XL benötigt
- ★ Konventionelle oder Speed-Vorwärmung bis 850°C Einstelltemperatur
- ★ Sehr dünnflüssig beim Einbetten
- ★ Hohe Festigkeit und Kantenstabilität
- ★ Metallringfrei verarbeitbar



StarVest Extrafine Pulver im Portionsbeutel				
Best.-Nr.	Verpackung	Inhalt	Menge	EUR
30010	40 x 160 g	6,4 kg	1	94,20
			2 St.	90,40
			4 St.	88,60 #

Im Preis enthalten: 1 Messzylinder 50 ml

Testset* StarVest Extrafine 19,50 €

mit: 6 x 160 g Pulver / 125 ml Konzentrat P
125 ml Konzentrat EX+ / 125 ml Konzentrat XL

* Je Labor kann einmalig ein Testset je Produkt bestellt werden.

StarVest® Konzentrate

Expansionssteuerung in drei Stufen

Informationen auf Seite 15



bei NEM empfehle ich
Konzentrat EX+ und die
Legierung Realloy C
- passt perfekt zusammen



StarVest Guss-/Press-Ergebnisse sehen:
www.weber-dental.de Rubrik: Mehr Informationen
oder direkt: <http://www.weber-dental.de/starvest>



weber dental

Materialien und Geräte für die Zahntechnik



StarVest® Rapid

Phosphatgebundene Einbettmasse mit hoch steuerbarer Expansion.

- ★ Hohe Gesamtexpansion, welche für alle NEM Arbeiten mehr als ausreichend ist, auch für Teleskopkronen
- ★ Expansion gut steuerbar, für alle Legierungen, von Hochgold-, Goldreduzierten- und Eco-Legierungen bis hin zu NEM
- ★ Hervorragende Passungen
- ★ Sehr gasdurchlässig, optimiertes Ausfließen bei kritischen Legierungen / Gießgeräten
- ★ Glatte Oberflächen
- ★ Leichtes Ausbetten
- ★ Metallringfrei verarbeitbar
- ★ Konventionelle oder Speed-Vorwärmung bis 850°C Einstelltemperatur

StarVest Rapid Pulver im Portionsbeutel

Best.-Nr.	Verpackung	Inhalt	Menge	EUR
30930	40 x 160 g	6,4 kg	1	92,90
			2 St.	89,20
#	Im Preis enthalten: 1 Messzylinder 50 ml		4 St.	87,30 #

StarVest® Konzentrate

Expansionssteuerung in drei Stufen

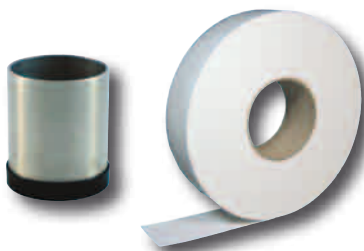
Informationen auf Seite 15



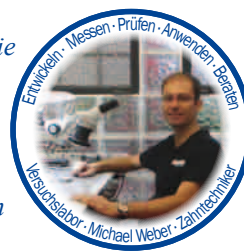
Testset* StarVest Rapid 18,80 €

mit: 6 x 160 g Pulver / 125 ml Konzentrat P
125 ml Konzentrat EX+ / 125 ml Konzentrat XL

* Je Labor kann einmalig ein Testset je Produkt bestellt werden.



Metallring und Vlies, die sichere Methode für eine störungsfreie Expansion der Einbettmasse - mit StarVest Mineralvlies außerdem gesundheitlich unbedenklich



StarVest® Futura

Phosphatgebundene Einbettmasse, die durch das Bindersystem sehr glatte Oberflächen liefert.

- ★ Sehr gute Oberflächen bei Presskeramik, nur minimale Reaktionsschicht und leicht abstrahlbar.
- ★ Glatte Oberflächen bei allen Legierungen, bei NEM trennt sich die Einbettmasse einfach vom Guss.
- ★ Hervorragende Passungen bei allen Legierungen und Presskeramiken.
- ★ Sehr gasdurchlässig, besseres Ausfließen bei schlecht fließenden Legierungen oder bestimmten Gussverfahren.
- ★ Für Presskeramiken mit WAK von 9,5 bis 17,5
- ★ Expansion für alle Legierungen steuerbar durch die verschiedenen StarVest Konzentrate
- ★ Leichtes Ausbetten
- ★ Metallringfrei verarbeitbar
- ★ Konventionelle oder Speed-Vorwärmung bis 850°C Einstelltemperatur



StarVest Futura Pulver im Portionsbeutel

Best.-Nr.	Verpackung	Inhalt	Menge	EUR
30910	40 x 160 g	6,4 kg	1	92,90
			2 St.	89,20
#	Im Preis enthalten: 1 Messzylinder 50 ml		4 St.	87,30 #

Testset* StarVest Futura 18,80 €

mit: 6 x 160 g Pulver / 125 ml Konzentrat P
125 ml Konzentrat EX+ / 125 ml Konzentrat XL

* Je Labor kann einmalig ein Testset je Produkt bestellt werden.

Übersicht StarVest	Extrafine	Rapid	Futura	Press	MG vario	3D
Vorwärmung Speed	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Vorwärmung konventionell	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Edelmetall- /Sparlegierungen	***	**	**		EM Modellguss	
Inlays, Kronen, Brücken	***	**	**			
Teleskop- und Konuskronen	***	*	*			
Implantattechnik	***	*	*			
NEM Legierungen	***	***	***			
Inlays, Kronen, Brücken	***	***	***			
Teleskop- und Konuskronen	*** EX+, XL	***	*** EX+, XL			
Implantattechnik	***	***	***			
Presskeramik Lithium-Disilikat	*		**	***		
Presskeramik sonstige	**		**	***		
Überpresstechnik	***		**	***		
CAD Cast / 3D-Druck	***	*	*			***
Inlays, Kronen, Brücken (EM+NEM)	***					**
Modellgusskonstruktionen	*				*	***
Modellguss mit Duplikatmodell					***	**
Modellguss Modellation abgehoben	** EX+	**	** EX+		**	***
Einstückguss mit Duplikatmodell	** MG	** MG			***	

! Stern = geeignet ... 3 Sterne = bestens geeignet

EX+ Konzentrat EX+ empfohlen

XL Konzentrat XL bei Bedarf

MG zusammen mit MG vario

StarVest® Press

Die Einbettmasse für Presskeramik.
Erstklassig bei Lithium-Disilikat-Keramik.



- ★ Nahezu keine Reaktionsschicht, wenn eine minimale Schicht auftritt, ist diese sehr leicht abzustrahlen
- ★ Auch für alle konventionellen Presskeramiken
- ★ Ausgezeichnete Oberflächen, glatt und homogen
- ★ Exakte Wiedergabe feinsten Ränder
- ★ Präzise Passungen bei allen Objekten
- ★ Für alle Presskeramiken mit WAK-Wert von 9,5 bis 17,5
- ★ Speed oder konventionelle Vorwärmung



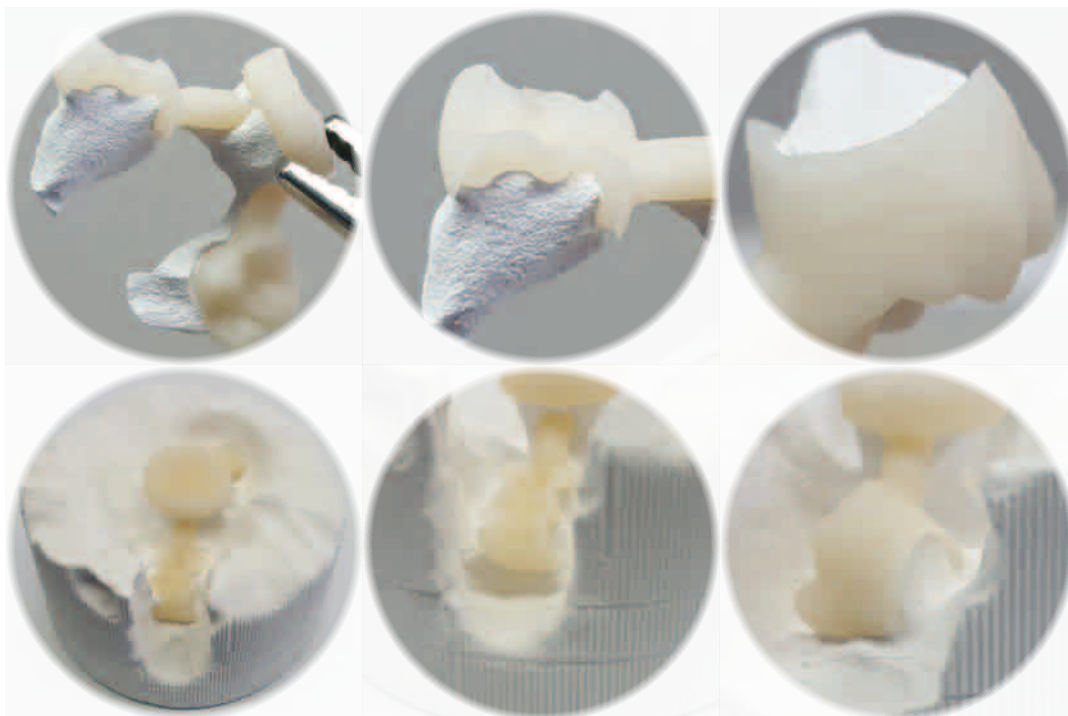
StarVest Press Pulver im Portionsbeutel

Best.-Nr.	Verpackung	Inhalt	Menge	EUR
30920	50 x 100 g	5 kg	1	88,00
			2 St.	84,50
# Im Preis enthalten: 1 Messzylinder 50 ml				82,70 #

Testset* StarVest Press 18,60 €

mit: 10 x 100 g Pulver / 250 ml Konzentrat P

* Je Labor kann einmalig ein Testset je Produkt bestellt werden.



StarVest® 3D

Phosphatgebundene Spezial-Einbettmasse für ausbrennbare 3D Kunststoffe.

- ★ Für gedruckte Modellgusskonstruktionen
- ★ Für gefräste Modellgusskonstruktionen
- ★ Speziell angepasst an das Verhalten und die Eigenheiten der 3D Kunststoffe
- ★ Wiedergabe aller Details und glatte Oberflächen
- ★ Speed Vorwärmung nach 20 Minuten bei 700 bis 900 °C Einstelltemperatur
- ★ Präzise Expansionssteuerung mit dem blauen StarVest Konzentrat P
- ★ Qualität Made in Germany

StarVest 3D im Portionsbeutel				
Best.-Nr.	Verpackung	Inhalt	Menge	EUR
30300	16 x 400 g	6,4 kg	1	60,00
			2 St.	58,20
			4 St.	56,90 #

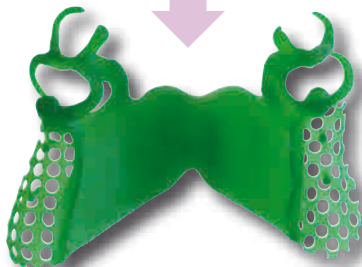
Im Preis enthalten: 1 Messzylinder 50 ml



Testset* StarVest 3D 33,80 €

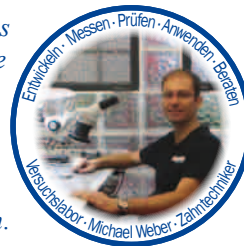
mit: 9 x 400 g Pulver / 500 ml Konzentrat P

* Je Labor kann einmalig ein Testset je Produkt bestellt werden.

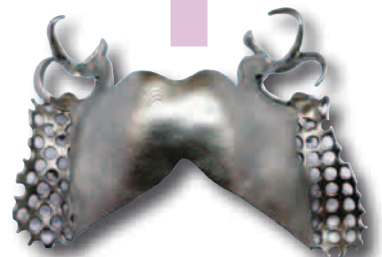


Inklusive ausführlicher Arbeitsanweisung mit Empfehlungen zum 3D Kunststoff Handling.

Um zu zeigen was erreichbar ist, sehen Sie meine 3D Drucke und Testgüsse mit möglichst wenig Nacharbeit und keine fertig ausgearbeiteten Arbeiten.



Silikon Muffelsystem auf Seite 23



weber dental

Materialien und Geräte für die Zahntechnik

StarVest® MG vario *Der Kundenliebling*



Phosphatgebundene Einbettmasse für die klassische Modellgusstechnik im Dublierverfahren, konventionell oder im Speed-Verfahren vorwärmbar.

- ★ Feine Zusammensetzung und ausgezeichnete Wiedergabe aller Details der Dublierform
- ★ Sehr glatte Oberflächen und sehr gute Passungen
- ★ Expansion für alle Arbeiten steuerbar, normaler Modellguss, Kombiarbeit, Teleskop-Einstückguss usw.
- ★ Leichtes Vorspateln und dünnflüssig
- ★ Konventionelle- oder Speed-Vorwärmung bis 900 °C Einstelltemperatur

Anwendungsbereiche:

- ✓ Für die gesamte Modellgusstechnik
- ✓ Für Silikon- und Geldublierung
- ✓ Konventionelle- oder Speed-Vorwärmung



StarVest MG vario im Portionsbeutel

Best.-Nr.	Verpackung	Inhalt	Menge	EUR
30980	50 x 200 g	10 kg	1	81,10
			2 St.	77,90
			4 St.	76,20 #
			6 St.	74,50 #

Im Preis enthalten: 1 Messzylinder 50 ml

Konzentrate für StarVest MG vario:

StarVest Konzentrat P oder auch
StarVest Konzentrat EX+

Für 10 kg Pulver sind etwa 1600 ml notwendig

Testset* StarVest MG vario 19,00 €

Für 3 Güsse: 9 x 200 g Pulver + 300 ml Konzentrat P

* Je Labor kann einmalig ein Testset je Produkt bestellt werden.



dazu empfehle ich das
SUPERIUM Dubliersilikon
hydrophil - einfaches
blasenfreies Ausgießen
ohne Entspannungsmittel

StarVest Kreppmanschette
für die materialsparende
Überbettung und minimale
Muffelgrößen



weber dental

Materialien und Geräte für die Zahntechnik

StarVest® Konzentrate

Expansionssteuerung in drei Stufen

Optimale Expansionskontrolle und Anpassung für alle Bereiche, Objekte, Legierungen und Presskeramiken.

Mit jeder StarVest Einbettmasse verwendbar.



StarVest Konzentrat P

Normale Expansion

Best.-Nr.	Verpackung	Inhalt	Menge	EUR
30995	Flasche	1000 ml	1 St.	19,30
30996	Flasche	500 ml	1 St.	11,40

StarVest Konzentrat EX+

10 % höhere Expansion als P

Best.-Nr.	Verpackung	Inhalt	Menge	EUR
30987	Flasche	1000 ml	1 St.	19,30
30988	Flasche	500 ml	1 St.	11,40

StarVest Konzentrat XL

30 % höhere Expansion als P

Best.-Nr.	Verpackung	Inhalt	Menge	EUR
30895	Flasche	1000 ml	1 St.	25,30
30896	Flasche	500 ml	1 St.	14,00

Für 6,4 kg Pulver benötigen Sie mindestens 1000 ml und bis ca. 1600 ml, bei reinem Konzentrat für NEM.

Die StarVest Konzentrate

Allgemeines	Jede StarVest Einbettmasse kann mit jedem der StarVest Konzentrate verwendet werden. Es verändert sich lediglich die Expansion.
StarVest Konzentrat P Standard Konzentrat für alle Einbettmassen. Lagerstabilität: Sehr gut	Universelles Konzentrat für die Guss- und Presstechnik. Normale Expansion. Für alle Legierungen und Presskeramik.
StarVest Konzentrat EX+ Expansion plus Konzentrat für eine höhere Gesamtexpansion. Lagerstabilität: Sehr gut	Erreicht eine um ca. 10 % höhere Expansion als StarVest Konzentrat P. Empfohlen z.B. für NEM Teleskop-Sekundärteile oder wenn die Expansion mit dem Standard Konzentrat P nicht ausreichen sollte. Bei entsprechend reduziertem Konzentratanteil auch für die gesamte Guss- und Presstechnik verwendbar.
StarVest Konzentrat XL Für extra große Güsse und die höchstmögliche Gesamtexpansion. Lagerstabilität: Sehr gut	Erreicht eine um ca. 30 % höhere Expansion als StarVest Konzentrat P. Empfohlen, wenn auch mit Konzentrat EX+ nicht die gewünschte Expansion erreicht wird. Speziell für Verfahren in NEM wie z.B. Teleskope, Einstückguss, Sekundärteile über Galvanoforming, friktionslose Sekundärteile mit Halteelementen.

Kühlschrank Temperaturregler 5

Mit diesem Temperaturregler haben Sie die Möglichkeit, jeden Haushaltskühlschrank in einen Temperierschrank für Einbettmassen umzurüsten. Dies ist durch einfaches Zwischenstecken ohne Umbauten in der Kühlelektrotechnik durchzuführen.

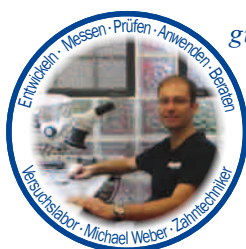
LED Display mit permanenter Temperaturanzeige, Genauigkeit 0,5 °C, Speicherung Min./Max. Werte, Fehleranzeige. Temperatur frei einstellbar in 0,1 °C Schritten, dauerhaft gespeichert auch bei Stromausfall. Für Wandmontage vorbereitet.

Lieferung mit unserer Einstellempfehlung programmiert.



64,90 €

Best-Nr: 80973



gut für die Brückenpassung - Metallring und Vlies, immer noch die Methode für eine gleichmäßige und störungsfreie Expansion der Einbettmasse

StarVest Muffelringeinlage aus Mineralfasern

Dieses Muffelvlies aus Mineralfasern (Calcium-Magnesium-Silikat Fasern) ist **gesundheitlich unbedenklich!** Im Gegensatz zu Keramikfasern werden diese Mineralfasern, sollten sie in den Körper gelangen, vom Organismus wieder abgebaut! Dadurch auch „**BIO Vlies**“ genannt.

Ungehinderte Expansion der Einbettmasse, leichtes Ausbetten aus dem Muffelring. Temperaturfest bis 1100°C. 25 m Rolle, 1 mm dick, 50 mm breit. Im Spenderkarton mit Längenmaß für die verschiedenen Muffelgrößen.

Best.-Nr.	Verpackung	Inhalt	Menge	EUR
20200	Rolle	25 m	1	25,50
			4 St.	24,80



StarVest® Kreppmanschette

Selbstklebende Kreppmanschette für die Überbettung von Einbettmassemodellen. Nur minimale Muffelgrößen und Einbettmasseverbrauch durch das individuelle Ankleben der Manschette am Modellsockel. Geriffelte Innenfläche zur Vergrößerung der Muffeloberfläche.

Breite 80 mm, davon 10 mm Kleberand.

Rollenlänge 25 m. Im Spenderkarton.

Best.-Nr.	Verpackung	Inhalt	Menge	EUR
20190	Rolle	25 m	1	48,10
			2 St.	45,70
			4 St.	43,90



StarVest® Modellhaftliquid

Zum Versiegeln der Oberfläche bei Einbettmassemodellen sowie zum Aufbringen eines Haftfilms. Sichere Haftung der Modellation, kein Ablösen beim Überbetten oder nach längerer Standzeit. Durch ein oder mehrfaches Auftragen kann das Ergebnis von versiegeln bis kleben variiert werden. Pinselflasche.

Best.-Nr.	Verpackung	Inhalt	Menge	EUR
40300	Pinselflasche	30 ml	1	15,20
			2 St.	14,60
			4 St.	14,10

StarVest® Einweg-Pressstempel für 12 mm und 13 mm Pellets

Seit vielen Jahren haben sich unsere StarVest Pressstempel bewährt. Spitzenqualität in Verarbeitung, Homogenität und Maßtoleranz.

Die Vorteile gegenüber Aluoxyd-Presskolben:

- ★ Einfaches Handling, kein Vorwärmen der Pressstempel und kein Abstrahlen.
- ★ Weniger thermische Spannungen beim Abkühlen, da nur Presskeramik und Einbettmasse in der Muffel sind.
- ★ Somit reduziert sich die Sprunggefahr in den Objekten und eine bessere Ausnutzung der Presspellets ist ohne Risiko möglich.
- ★ Geeignet für alle Presskeramiken und gängigen Pressmuffelsysteme.

Maße: Ø 12 mm, Länge 37 mm

Maße: Ø 13 mm, Länge 35 mm

Maße: Ø 16 mm, Länge 42 mm



Testset* 3 Stück 12 mm Pressstempel 4,50 €

Testset* 3 Stück 13 mm Pressstempel 4,50 €

* Je Labor kann einmalig ein Testset je Produkt bestellt werden.

Best.-Nr.	Größe	Inhalt	Menge	EUR
20290	12 mm	50 Stück	1	77,90
20490	13 mm		2 St.	74,50

Die gesägte Seite von Pressstempeln gibt Aufschluss über die Herstellung, Homogenität... z.B. Mischung unter Vakuum?

ja

wohl nicht, blasig

? porös-körnig



StarVest



Wettbewerb 1



Wettbewerb 2



Messzylinder

Nach ISO Norm aus Polypropylen (PP) unzerbrechlich, mit erhabener Skala.

Best.-Nr.	Größe	Teilstrich	Menge	EUR
80570	10 ml	0,2 ml	1	2,50
80560	50 ml	1,0 ml	1	3,60
80580	100 ml	1,0 ml	1	5,30





Pressmuffelsystem für 12 mm und 13 mm Pellets

Muffelsystem für die Presskeramik-Technik. Bestehend aus Sockelformer und Standlehre aus Kunststoff, sehr glatter und exakter Presskanal.

Muffelring aus Silikon mit gewellter Innenstruktur, welche die Muffeloberfläche vergrößert und die Trocknung / Entgasung wesentlich verbessert, somit weniger Risiko bei der Speed-Vorwärmung.

S = 100 g Muffel: Ø 35 mm, Höhe 55 mm, Pellet Ø 12 oder 13 mm

L = 200 g Muffel: Ø 50 mm, Höhe 55 mm, Pellet Ø 12, 13 oder 16 mm

S = 100 g



L = 200 g



Muffelring aus Silikon

Best.-Nr.	Größe	Muffel	Menge	EUR
20240	S	100 g	1	28,60
			2 St.	27,10
			4 St.	26,80
20250	L	200 g	1	32,80
			2 St.	31,80
			4 St.	30,80

Problemlösung mit Aha-Effekt:

Keine Muffelabplatzungen mehr durch die gewellte Innenstruktur dieser Muffelformer. Trocknung und Entgasung beim Vorwärmen sind wesentlich besser als bei einer glatten Muffelwand!



S = 100 g Muffelbasis + Deckel

Best.-Nr.	Größe	Pellet Ø	Menge	EUR
20210	S / 100 g	12 mm	1	22,00
20213	S / 100 g	13 mm	2 St.	20,80
			4 St.	19,70

L = 200 g Muffelbasis + Deckel

Best.-Nr.	Größe	Pellet Ø	Menge	EUR
20220	L / 200 g	12 mm	1	29,80
20223	L / 200 g	13 mm	2 St.	28,20
			4 St.	26,90

Silikon-Muffelsystem rund

Für metallringfreie Muffeln in der Kronen- und Brückentechnik. Der elastische Silikonring ermöglicht der Einbettmasse die ungehinderte Abbindeexpansion. Die gewellte Innenstruktur vergrößert die Muffeloberfläche und verbessert die Trocknung / Entgasung beim Vorwärmen. Muffelhöhe bis 53 mm möglich.

Silikon-Muffelringe rund

Best.-Nr.	Größe	Durchmesser	Menge	EUR
20063	3er	45 mm	I	24,80
20066	6er	62 mm	I	27,50

Muffelboden rund

Best.-Nr.	Größe	Art	Menge	EUR
20073	3er	Boden rund	I	8,10
20076	6er	Boden rund	I	8,10



Silikon-Muffelsystem Modellform

Universell verwendbar für Modellguss, ebenso in der Kronen & Brückentechnik und ideal für gedruckte 3D-Objekte.

Der elastische Silikonring ermöglicht der Einbettmasse die ungehinderte Abbindeexpansion. Die gewellte Innenstruktur vergrößert die Muffeloberfläche und verbessert die Trocknung / Entgasung beim Vorwärmen. Muffelhöhe bis 57 mm möglich.



Beispiel:
3D-Druck in
350 g Muffel

Silikon-Muffelringe Modellform

Best.-Nr.	Größe	Breite / Tiefe	Menge	EUR
20021	350g	74 / 59 mm	I	24,80
20022	450g	80 / 67 mm	I	27,50

Muffelboden Modellform

Best.-Nr.	Größe	Ausführung	Menge	EUR
20031	350g	mit Trichter	I	8,20
20041	350g	ohne Trichter	I	8,20
20032	450g	mit Trichter	I	8,20
20042	450g	ohne Trichter	I	8,20



Muffelringe aus hitzefestem Edelstahl

Diese hochwertigen Muffelringe aus zunderfreiem und hitzefestem Edelstahl können auch bedenkenlos zusammen mit Pressmuffeln vorgewärmt werden.

Mit 2 mm Materialstärke ist diese Edelstahlringe formstabil und unverwüsthlich.



Artikel / Best.-Nr.	Menge	EUR
3er Ring	1	11,60
Best-Nr. 20003	5 St.	11,20
	10 St.	10,80

Artikel / Best.-Nr.	Menge	EUR
6er Ring	1	14,10
Best-Nr. 20006	5 St.	13,40
	10 St.	12,90

Artikel / Best.-Nr.	Menge	EUR
9er Ring	1	16,00
Best-Nr. 20009	5 St.	15,20
	10 St.	14,50



Muffelboden aus weichem Kunststoff

Der Gussmuldenformer aus weichem Kunststoff ist neutral im Kontakt mit der Einbettmasse und Sie erhalten eine perfekte Gusskegeloberfläche ohne Trennmittel. Kein Anhaften der Einbettmasse wie bei Gummiformern und somit keine Verunreinigung des Metalls durch lose Einbettmassepartikel möglich.



Artikel / Best.-Nr.	Menge	EUR
3er Boden	1	6,70
Best-Nr. 20013	5 St.	6,40
	10 St.	6,10

Artikel / Best.-Nr.	Menge	EUR
6er Boden	1	8,10
Best-Nr. 20016	5 St.	7,80
	10 St.	7,40

Artikel / Best.-Nr.	Menge	EUR
9er Boden	1	8,60
Best-Nr. 20019	5 St.	8,30
	10 St.	8,00

Geräte zum Einbetten und für die Modellherstellung finden Sie in unserem Gerätecatalog und unter www.weber-dental.de



Schmelztiegel für viele Gussgeräte

Qualitätstiegel, hergestellt von einem deutschen Marktführer aus diesem Bereich. Passend für:

- ★ Centrybox / Wieland Wila Cast Alpha
- ★ Degudent Motorcast, TS1, TS2, TS3 + kompakt, Degumat Ecoflam / Wegold Brotcast, Minicast

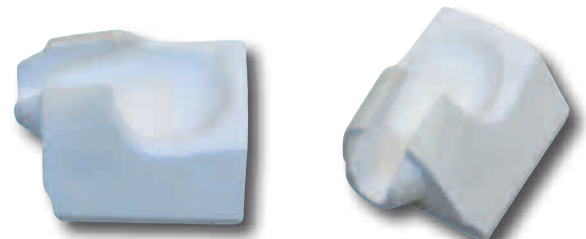


Die genannten Marken- und Firmennamen sind Eigentum des jeweiligen Anbieters.

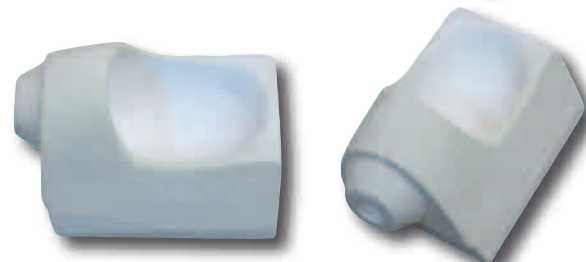
Standard Schmelztiegel				
Best.-Nr.	Variante	für Geräte	Menge	EUR
80235	Standard	Centrybox	1	16,30
			5 St.	15,20
80921	Standard	Motorcast	1	16,30
			5 St.	15,20



Geschlitzt, bessere Flammenkontrolle				
Best.-Nr.	Variante	für Geräte	Menge	EUR
80922	geschlitzt	Centrybox	1	17,70
			5 St.	16,70
80920	geschlitzt	Motorcast	1	17,70
			5 St.	16,70

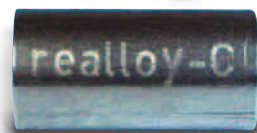


Lang, für größere Metallmengen				
Best.-Nr.	Variante	für Geräte	Menge	EUR
80923	lang	Centrybox	1	18,90
			5 St.	17,80
80919	lang	Motorcast	1	18,90
			5 St.	17,80



Geräte zum Vorwärmen und Gießen im Gerätecatalog sowie unter www.weber-dental.de





Realloy-C

**Universal CoCr Aufbrennlegierung
für die Kronen-, Brücken-, Teleskop-Technik.**

*Unser Bestseller
bei K+B Legierungen*

Für alle konventionellen Keramiken.

WAK 13,9 / 14,0 (25-500 °C / 25-600 °C)

- ★ Leichtes Ausarbeiten und Polieren durch niedrige Härte von 285 HV10.
- ★ Einfach zu schmelzen, sehr gut erkennbarer Gießzeitpunkt.
- ★ Für alle Schmelzmethoden geeignet.
- ★ Helles, gleichmäßig dünnes Qxid und sicherer Haftverbund mit der Keramik.
- ★ Auch für Laserschweißen geeignet.
- ★ Made in Germany. Diese Legierung ist frei von Nickel, Berillium und entspricht der Norm EN ISO 22674, Typ 4.

Zusammensetzung Realloy-C:
Co 62,5 % | Cr 24,6 % | W 8,5 % |
Mo 2,9 % | Si 1,3 % | Nb < 1 %

Best.-Nr.	Verpackung	Inhalt	Menge	EUR
50500	Dose	1 kg	1	246,00
			3 St.	233,70
			5 St.	226,30

*bei NEM empfehle ich
StarVest Extrafine oder
StarVest Rapid*



Realloy-Ga 280

**Universal CoCr Aufbrennlegierung
für die Kronen-, Brücken-, Teleskop-Technik.**

Für alle konventionellen Keramiken.

WAK 14,0 / 14,2 (25-500 °C / 25-600 °C)

- ★ Sicherer Haftverbund mit der Keramik.
- ★ Leichtes Ausarbeiten und Polieren durch niedrige Härte von 280 HV10.
- ★ Schmilzt schnell und fließt sehr gut, auch aus dem Tiegel nahezu rückstandsfrei.
- ★ Für alle Schmelzmethoden geeignet und gut erkennbarer Gießzeitpunkt.
- ★ Leichte Qxid entfernt nach dem keramischen Brand.
- ★ Hohe Bruchdehnung von 14 %.

Technisch-physikalische Daten

Realloy	C	Ga 280	Classic
ISO 22674	Typ 4	Typ 5	Typ 4
Vickershärte:	285 HV10	280 HV10	320 HV10
WAK (25-500 °C):	$13,9 \times 10^{-6} \text{K}^{-1}$	$14,0 \times 10^{-6} \text{K}^{-1}$	$14,3 \times 10^{-6} \text{K}^{-1}$
WAK (25-600 °C):	$14,0 \times 10^{-6} \text{K}^{-1}$	$14,2 \times 10^{-6} \text{K}^{-1}$	$14,5 \times 10^{-6} \text{K}^{-1}$
Gießtemperatur:	1490 °C	1490 °C	1490 °C
Schmelzintervall:	1304-1369 °C	1310-1405 °C	1360-1420 °C
Bruchdehnung:	10 %	14 %	12 %
E-Modul:	210 GPa	225 GPa	200 GPa
Dehngrenze Rp 0,2:	490 MPa	530 MPa	460 MPa
Zugfestigkeit Rm:	920 MPa	690 MPa	675 MPa
Dichte:	8,7 g/cm ³	8,6 g/cm ³	8,2 g/cm ³
Höchste empfohlene Brenntemperatur:	980 °C	980 °C	980 °C

- ★ Auch für Laserschweißen geeignet.
- ★ Made in Germany. Diese Legierung ist frei von Nickel, Berillium und entspricht der Norm EN ISO 22674, Typ 5.

Best.-Nr.	Verpackung	Inhalt	Menge	EUR
50520	Dose	1 kg	1	295,00
			3 St.	286,00
			5 St.	280,00

Zusammensetzung Realloy-Ga 280:
Co 58,7 % | Cr 24,9 % | W 5,9 % |
Mo 4,8 % | Ga 4,2 % | Si, Mn < 1 %

Realloy-classic

**Universal CoCr Aufbrennlegierung
für die Kronen-, Brücken-, Teleskop-Technik.**

Für alle konventionellen Keramiken.

WAK 14,3 / 14,5 (25-500 °C / 25-600 °C)

- ★ Mit klassischer Zusammensetzung.
- ★ Trotz der etwas höheren Härte (320 HV10) einfaches Ausarbeiten und Polieren.
- ★ Für alle Schmelzmethoden geeignet.
- ★ Leichte Oxidentfernung nach dem keramischen Brand.
- ★ Auch für Laserschweißen geeignet.
- ★ Made in Germany. Diese Legierung ist frei von Nickel, Berillium und entspricht der Norm EN ISO 22674, Typ 4.



Best.-Nr.	Verpackung	Inhalt	Menge	EUR
50540	Dose	1 kg	1	225,00
			3 St.	218,20
			5 St.	213,80

Zusammensetzung Realloy-classic:

Co 63,6 % | Cr 24,8 % | W 5,5 % |
Mo 5,0 % | Si 1,1 %

Realloy Universal Lot

Lot auf Kobaltbasis für alle NEM Legierungen auf Kobalt-Chrom-Molybdän-Basis.

Universell für Kronen, Brücken sowie Modellguss.

Arbeitstemperatur 1235 °C / Schmelzintervall 1140 - 1210 °C

4 Stäbe / Durchmesser ca. 2 mm / ca. 5,55 g.

Zusammensetzung: 62,0 % Kobalt / 29,0 % Chrom / 4,5 % Molybdän / 3,0 % Silizium Rest < 1 %: C, B, Mn, Fe

Best.-Nr.	Artikel	Inhalt	Menge	EUR
50591	4 Stäbe	5,55 g	1	34,10
			3 St.	32,30

Realloy Laserdraht

Für alle NEM Legierungen auf Kobalt-Chrom-Molybdän-Basis.

Universell für Kronen, Brücken sowie Modellguss.

0,35 mm oder 0,5 mm Durchmesser / 2 m in Stangen mit je 20 cm.

Zusammensetzung: 65,2 % Kobalt / 27,7 % Chrom / 5,8 % Molybdän / Rest < 1 %: Fe, Si, Mn, N

Best.-Nr.	Artikel	Inhalt	Menge	EUR
50593	0,35 mm	10 St. 20 cm	1	69,00
			3 St.	65,50
50595	0,5 mm	10 St. 20 cm	1	67,00
			3 St.	63,60

Solder LV 15, Universal-Silberlot

Universallot auf Silberbasis mit integriertem Flussmittel im Lotstab.

Zum Löten von Edel- und Nichtedelmetall-Legierungen mit dauerhafter Mundbeständigkeit.

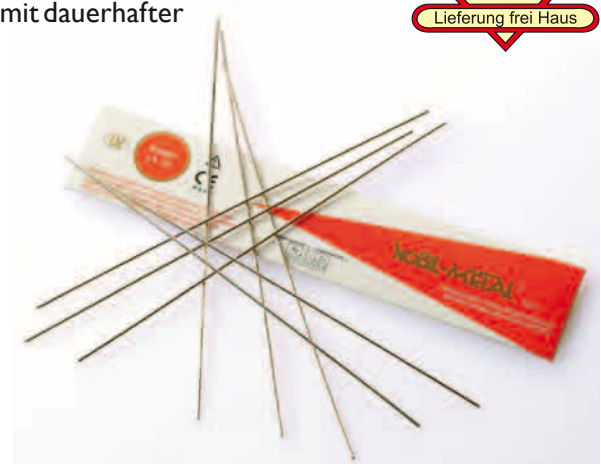
Nicht geeignet für die anschließende keramische Verblendung und als Nachlot verblendeter Restaurationen.

Farbe Silber / Schmelztemperatur 655 - 680 °C / Arbeitstemperatur 700 °C / Hersteller Nobil-Metal.

Zusammensetzung: 59% Ag (Silber), 16% Cu (Kupfer), 25% Zn (Zink).

Packung enthält 12 Lotstäbe, je ca. 15 cm lang.

Best.-Nr.	Artikel	Inhalt	Menge	EUR
50381	LV 15	12 Stäbe	1	71,70
			3 St.	68,10





modell-FH, Realloy Die federharte Modellgusslegierung

*Unser Bestseller
bei Modellgusslegierungen*

- ★ Für die gesamte Modellgusstechnik, ideal für Klammerprothesen und auch für Kombiarbeiten geeignet
- ★ Durch die höhere Elastizität und Bruchdehnung können Klammern sehr gut aktiviert werden
- ★ Leichteres Ausarbeiten durch die reduzierte Vickershärte von 350
- ★ Biokompatibel und ohne Legierungsbestandteile mit zelltoxischem Potential
- ★ Frei von Nickel und Beryllium
- ★ Ausgezeichnete Schmelz- und Gießeigenschaften bei allen Verfahren
- ★ Auch zum Laserschweißen geeignet
- ★ Qualität Made in Germany

*die etwas weichere
Modellgusslegierung*

Best.-Nr.	Legierung	Inhalt	Menge	EUR
50290	modell-FH	1 kg	1	199,00
50300	modell-EH		3 St.	193,00
			5 St.	189,00



*dazu passt wunderbar
StarVest MG vario*



modell-EH, Realloy Die extraharte Modellgusslegierung

- ★ Besonders geeignet für Kombinationsarbeiten
- ★ Die höhere Festigkeit ermöglicht grazile Modellgüsse mit mehr Tragekomfort für den Patienten
- ★ Biokompatibel und ohne Legierungsbestandteile mit zelltoxischem Potential
- ★ Frei von Nickel und Beryllium
- ★ Ausgezeichnete Schmelz- und Gießeigenschaften bei allen Verfahren
- ★ Auch zum Laserschweißen geeignet
- ★ Qualität Made in Germany

Zusammensetzung

Realloy	modell-FH	modell-EH
Cobalt	63,5 %	62,5 %
Chrom	29,2 %	30,0 %
Molybdän	5,0 %	5,1 %
Silizium	1,0 %	1,0 %
Mangan	1,0 %	1,0 %
Kohlenstoff	< 1 %	< 1 %

Technisch-physikalische Daten

	modell-FH	modell-EH
ISO 22674	Typ 5	Typ 5
Gießtemperatur	1490 °C	1490 °C
Schmelzintervall	1320-1350 °C	1260-1320 °C
Dichte g/cm³	8,2 g/cm³	8,2 g/cm³
Elastizitätsmodul	215 GPa	220 GPa
Zugfestigkeit:	880 MPa	920 MPa
Dehngrenze Rp 0,2	600 MPa	620 MPa
Bruchdehnung	6,5 %	4,5 %
Vickershärte HV10	350	375

Edelkorund / Aluminiumoxid

Reinweißes Aluminiumoxid Strahlmittel mit höchster Reinheit und 99,7 % Al_2O_3 Anteil. Deutsches Produkt entsprechend DIN ISO 8486-I hergestellt. Verursacht keine Silikose.

Ausgezeichnete Strahlleistung durch hohe Härte und Kantenfestigkeit.

★ **20 kg Plastiksack** im Karton. Lagerstabil mit Trockenmittelbeutel verpackt.

Direkt in den Strahltank füllen!

★ **8 kg Kanister** mit Schraubdeckel einfach luftdicht wiederverschließbar und sicher beim Transport.



8 kg Kanister

	Körnung	Best.-Nr.	Packung	Menge	EUR
grob	250 my	70360	8 kg	1	39,90
mittel	110 my	70400		2 St.	38,70
fein	50 my	70470			

20 kg Karton

	Körnung	Best.-Nr.	Packung	Menge	EUR
grob	250 my	70370	20 kg	1	83,20
mittel	110 my	70410		2 St.	81,90
fein	50 my	70480		4 St.	80,80



*Strahlen für den Keramik Haftverbund:
Mindestabstand 3 cm, im 45 ° Winkel zur
Oberfläche vermeidet Strahlmitteleintrag
mit späterer Blasenbildung.
Edelmetalle mit 110 my Aluoxid und 2-3
bar, Nichtedelmetalle mit 110 - 250 my
Aluoxid und 3-4 bar strahlen.*



Glanzstrahl-Perlen / Glasperlen

Diese Perlen aus bleifreiem Natronglas erzeugen einen gleichmäßigen Seidenglanz auf allen Metalloberflächen.

Kein Materialabtrag, Metalloberflächen werden geglättet. Ideal zum Ausbetten von Gussobjekten und Presskeramik. Verursacht keine Silikose.

★ **15 kg Plastiksack** im Karton. Lagerstabil mit Trockenmittelbeutel verpackt.

Direkt in den Strahltank füllen!

★ **7 kg Kanister** mit Schraubdeckel einfach luftdicht wiederverschließbar und sicher beim Transport.



7 kg Kanister

	Körnung	Best.-Nr.	Packung	Menge	EUR
fein	50 my	70640	7 kg	1	31,80
				2 St.	30,80

15 kg Karton

	Körnung	Best.-Nr.	Packung	Menge	EUR
fein	50 my	70630	15 kg	1	61,50
				2 St.	60,40
				4 St.	59,30



Diamantkorn-Trennscheiben mit Glasfaserverstärkung für Keramik und Zirkon

Sehr elastische Diamant-Trennscheiben mit hoher Schnittleistung, Standzeit und Laufruhe. Keine Erhitzung und Vibration zur Schonung der Keramik.

Alle Trennscheiben sind mit sehr dünnem Glasfasergewebe verstärkt, ab 0,25 mm mit doppeltem Glasfasergewebe für noch mehr Stabilität.

Ultradünn 0,15 mm: Zum Separieren.

Dünn 0,25 mm: Zum Trennen, Separieren und Bearbeiten mit langer Standzeit.

Dünn 0,3 mm: Zum Trennen, Separieren und Bearbeiten mit langer Standzeit, noch mehr Laufruhe.

Dick 0,8 mm: Zum Bearbeiten. Selbst härteste Keramik ist schleifbar durch die hohe Konzentration von synthetischen Diamanten.

Type	Durchmesser	Stärke	Best.-Nr.	Inhalt	Preis €	ab 3x €
20/0,15	20 mm	0,15 mm	20801	10	33,90	a 32,20
20/0,2+	20 mm	0,25 mm	20802	10	33,90	a 32,20
20/0,3	20 mm	0,3 mm	20803	10	33,90	a 32,20
20/0,8	20 mm	0,8 mm	20805	1	11,20	a 10,80

Trennscheiben mit Glasfaserverstärkung für alle Legierungen, EM + NEM

Sehr elastische Trennscheiben mit Glasfasergewebe verstärkt, hoher Schnittleistung und langer Standzeit.

Ab 0,25 mm mit doppelter, sehr dünner Glasfaserverstärkung für noch mehr Stabilität und Laufruhe.

Type	Durchmesser	Stärke	Best.-Nr.	Inhalt	Preis €	ab 3x €
22/0,15	22 mm	0,15 mm	20807	20	29,50	a 28,00
22/0,2	22 mm	0,2 mm	20808	20	29,50	a 28,00
22/0,2+	22 mm	0,25 mm	20809	20	29,50	a 28,00
22/0,3	22 mm	0,3 mm	20810	20	25,70	a 24,40
26/0,2+	26 mm	0,25 mm	20812	20	31,70	a 30,10
26/0,3	26 mm	0,30 mm	20813	20	31,70	a 30,10



Große Trennscheiben mit Glasfaserverstärkung für alle Legierungen, EM + NEM

Hohe Schnittleistung und sehr lange Standzeit beim Trennen und Bearbeiten. Geschmeidige Schnittführung, da mit doppeltem Glasfasergewebe verstärkt. Schnelles Trennen, geringe Staubentwicklung und Erwärmung des Werkstückes, insbesondere bei Verwendung der dünneren Trennscheiben!



Type	Durchmesser	Stärke	Best.-Nr.	Inhalt	Preis €	ab 3x €
40/0,5	40 mm	0,5 mm	20816	20	42,60	a 40,40
40/0,7	40 mm	0,7 mm	20817	20	42,60	a 40,40
40/1H	40 mm	1,0 mm	20819	20	42,60	a 40,40

Trennscheiben Testset* nach Wunsch!

Aus dem umfangreichen Sortiment stellen Sie Ihr Testset selbst zusammen: Je 1 Stück der Trennscheiben-Type die Sie testen wollen. Berechnet wird jede gewählte Trennscheibe mit Ihrem Einzelpreis.

* Je Labor kann einmalig ein Testset je Produkt bestellt werden.



Gummipolierer

Hart, schwarz für alle Legierungen geeignet.

Räder: Ø 22 x 3 mm Walzen: Ø 6,5 x 24 mm



Mandrells für Gummiwalzen

Schaft 2,35 mm



Best.-Nr.	Verpackung	Inhalt	Menge	EUR
20780	Beutel	10 Stück	1	9,60
			3 St.	8,60

Best.-Nr.	Artikel	Inhalt	Menge	EUR
20770	Räder	100 Stück	1	16,30
20790	Walzen		10 St.	15,30

Geräte zum Schleifen und Polieren finden Sie in unserem Gerätekatalog und unter www.weber-dental.de



Allgemeine Verkaufs- und Lieferbedingungen der Weber Dental GmbH

Von den nachfolgenden oder gesetzlichen Regelungen abweichende Bestimmungen- insbesondere in Einkaufsbedingungen des Bestellers- sind für uns nur verbindlich, sofern sie von uns schriftlich bestätigt wurden. Die vorbehaltlose Lieferung von Waren, Leistung von Diensten oder Entgegennahme von Zahlungen bedeutet unsererseits keine Anerkennung abweichender Bestimmungen.

Angebot: Unsere Angebote sind freibleibend und unverbindlich. Die in unseren Angeboten genannten Preise gelten nur unter dem Vorbehalt, dass die zugrundegelegten Auftragsdaten unverändert bleiben. Ein Vertrag kommt erst durch Auftragsbestätigung oder Ausführung der Bestellung zustande.

Preise: Unsere Preise sind in EUR und enthalten keine Mehrwertsteuer. Unsere Preise gelten ab Werk bzw. Lager Stuttgart. Ab einem Auftragswert von EUR 75,00 werden Ihnen keine Versandkosten berechnet (Inland ohne Inseln). Bei Auslandlieferungen berechnen wir die entstehenden Mehrkosten.

Auftragswert: Für die Bearbeitung eines Auftrags entstehen in jedem Betrieb Kosten, unabhängig von der Auftragshöhe. Bei Bestellungen mit einem Wert von unter EUR 50 (Inland) und EUR 150 (Ausland) sind unsere Bearbeitungskosten nicht gedeckt. Wir berechnen hierfür einen Bearbeitungszuschlag in Höhe von EUR 8 (Inland) und EUR 16 (Ausland).

Elektronischer Dokumentenversand: Wir versenden Dokumente und Rechnungen elektronisch, sofern uns eine E-Mail-Adresse des Kunden bekannt ist und einem elektronischen Dokumentenversand nicht ausdrücklich widersprochen wurde. Die Zustimmung kann jederzeit in Schriftform widerrufen werden. Der Kunde schafft die technischen Voraussetzungen, dass gesendete Rechnungen und Dokumente empfangen und abgerufen werden können. Änderungen der E-Mail-Adresse werden umgehend mitgeteilt.

Zahlungsfristen: Wir gewähren zum Ausgleich unserer Rechnungen eine Zahlungsfrist von 30 Kalendertagen. Bei Zahlung innerhalb von 10 Kalendertagen nach Rechnungsdatum, gewähren wir 2 % Skonto auf den Rechnungsbetrag, bei Lastschrifteinzug 3%. Die Rechnung wird unter dem Tag der Lieferung erstellt.

Zahlungsverzug: Bei Zahlungsverzug werden sämtliche Verpflichtungen sofort zur Zahlung fällig. Es werden Zinsen in Höhe von 9% über dem Basiszinssatz geschuldet, sofort mit Verzugsbeginn. Wir behalten uns vor, Vorauszahlungen in Höhe des Rechnungsbetrages zu verlangen, wenn Lieferungen ins Ausland übergehen, wenn nachträglich Umstände eintreten oder uns bekannt werden, durch die unsere Forderung gefährdet ist. Unser Verlangen wird dem Besteller mitgeteilt. Leistet dieser nicht innerhalb einer Woche die Vorauszahlung, sind wir berechtigt, ohne weitere Fristsetzung vom Vertrag zurückzutreten.

Eigentumsvorbehalt: Verkaufte Ware bleibt bis zur Erfüllung sämtlicher Forderungen aus der Geschäftsbeziehung Eigentum der Weber Dental GmbH. Wird die Ware vom Besteller be- oder weiterverarbeitet, erstreckt sich unser Eigentumsvorbehalt auf die gesamte neue Sache.

Versand: Soweit nicht anders vereinbart, versenden wir die Ware auf Gefahr des Bestellers; dabei bestimmen wir Versandart, Versandweg und Frachtführer.

Lieferpflichten: Bei höherer Gewalt ruhen unsere Lieferpflichten; tritt eine wesentliche Änderung der bei Vertragsabschluss bestehenden Verhältnisse ein, so sind wir zum Rücktritt vom Vertrag berechtigt. Das gleiche gilt bei Energie- oder Rohstoffmangel, Arbeitskämpfen, behördlichen Verfügungen, Verkehrs- oder Betriebsstörungen, oder wenn uns Unterlieferanten nicht rechtzeitig oder nicht ordnungsgemäß beliefern.

Wird ein vereinbarter Liefertermin von uns überschritten, so hat uns der Besteller eine Nachfrist von drei Wochen oder die im Einzelfall angemessene längere Nachfrist zu setzen.

Haftung: In jedem Fall unseres Leistungsverzugs oder von uns zu vertretender Unmöglichkeit der Leistung ist unsere Haftung auf den Rechnungswert der Ware begrenzt, die nicht oder nicht rechtzeitig geliefert wurde.

Beanstandungen und Mängel: Alle Beanstandungen, insbesondere Mängelrügen, müssen uns unverzüglich, spätestens jedoch innerhalb von 14 Tagen nach Empfang der Ware (bei versteckten Mängeln unverzüglich, spätestens jedoch innerhalb 14 Tagen nach ihrer Entdeckung) schriftlich zugegangen sein.

Bei berechtigten Beanstandungen ist der Auftragnehmer nach seiner Wahl unter Ausschluss anderer Ansprüche zur Nachbesserung und/oder Ersatzlieferung verpflichtet, und zwar bis zur Höhe des Auftragswertes. Im Falle verzögerter, unterlassener, misslungener Nachbesserung oder Ersatzlieferung kann der Auftragnehmer jedoch vom Vertrag zurücktreten. Die Haftung für Mangelgeschäden wird ausgeschlossen, es sei denn, dem Auftragnehmer oder seinem Erfüllungsgehilfen fallen Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last.

Mängel eines Teils der gelieferten Ware berechtigen nicht zur Beanstandung der gesamten Lieferung, es sei denn, dass die Teillieferung für den Auftraggeber ohne Interesse ist.

Gewährleistung bei Weiterverarbeitung: Unsere Anwenderempfehlungen beruhen auf die, in unserem Versuchslabor ermittelten, sogenannten Richtwerte. Diese Werte können nur garantiert werden, wenn die angegebenen Verfahrensschritte eingehalten werden. Der Benutzer ist für die Bearbeitung der Produkte selbst verantwortlich. Für fehlerhafte Ergebnisse wird nicht gehaftet, da Weber Dental keinen Einfluss auf die Weiterverarbeitung hat. Eventuell dennoch auftretende Schadensersatzansprüche beziehen sich ausschließlich auf den Warenwert unserer Produkte.

Rücklieferungen ohne vorherige Absprache, werden von uns nur unter Vorbehalt entgegengenommen. Stimmen wir einem gewünschten Umtausch, auf den kein Rechtsanspruch besteht, zu, sind wir berechtigt, die gesamten daraus entstehenden Kosten gesondert in Rechnung zu stellen.

Erfüllungsort und Gerichtsstand für alle aus dem Vertragsverhältnis entstehenden Ansprüche und

Rechtsstreitigkeiten, einschließlich Wechsel- und Urkundenprozesse, ist Stuttgart. Für beide Teile gilt in jedem Falle deutsches Recht.

Rechtswirksamkeit: Sollten einzelne Bestimmungen dieser Geschäftsbedingungen der Weber Dental GmbH ganz oder teilweise rechtsunwirksam sein, bleibt die Wirksamkeit der übrigen Bestimmungen davon unberührt.

Wir behalten uns vor, Änderungen in Konstruktion und Zusammensetzung vorzunehmen sowie unsere Produkte weiterzuentwickeln.

Datenschutzerklärung

Kontaktdaten und verantwortliche Stelle: Weber Dental GmbH, Sigmaringer Str. 258, D- 70597 Stuttgart, Telefon: (+49) 711 / 726723-0, Telefax (+49) 711 / 726723-90, E-Mail: info@weber-dental.de, Internet: <http://www.weber-dental.de>

Vertreten durch den Geschäftsführer: Michael Weber, Eingetragen im Handelsregister: Amtsgericht Stuttgart HRB 13760

Grundsätzliches: Sie erhalten in dieser Datenschutzerklärung alle notwendigen Informationen darüber, wie, in welchem Umfang sowie zu welchem Zweck wir oder Drittanbieter Daten von Ihnen erheben und diese verwenden. Die Erhebung und Nutzung Ihrer Daten erfolgt streng nach den Regeln der Datenschutzgesetze der Bundesrepublik Deutschland, des Telemediengesetzes, der Datenschutzbestimmungen der Europäischen Union und auf Rechtsgrundlage Art. 6 der EU-Datenschutzgrundverordnung (DSGVO).

Wir fühlen uns der Vertraulichkeit Ihrer personenbezogenen Daten besonders verpflichtet und arbeiten deshalb streng innerhalb der Grenzen, die die gesetzlichen Vorgaben uns setzen. Die Erhebung dieser personenbezogenen Daten erfolgt auf freiwilliger Basis, wenn uns das möglich ist. Auch geben wir diese Daten nur mit Ihrer ausdrücklichen Zustimmung an Dritte weiter. Wir sorgen bei besonders vertraulichen Daten wie im Zahlungsverkehr oder im Hinblick auf Ihre Anfragen an uns durch Einsatz einer SSL-Verschlüsselung für hohe Sicherheit.

Wir möchten es aber an dieser Stelle nicht versäumen, auf die allgemeinen Gefahren der Internetnutzung hinzuweisen, auf die wir keinen Einfluss haben. Besonders im E-Mail-Verkehr sind Ihre Daten ohne weitere Vorkehrungen nicht sicher und können unter Umständen von Dritten erfasst werden.

Personenbezogene Daten: Personenbezogene Daten erheben wir im Rahmen von Datenvermeidung und Datensparsamkeit nur in dem Ausmaß und so lange, wie es zur Geschäftsabwicklung notwendig ist, beziehungsweise vom Gesetzgeber vorgeschrieben wird. Wir nehmen den Schutz Ihrer persönlichen Daten ernst und halten uns bei Erhebung und Verarbeitung personenbezogener Daten streng an die entsprechenden gesetzlichen Vorschriften und an diese Datenschutzerklärung. Fällt der Zweck der Datenerhebung weg oder ist das Ende der gesetzlichen Speicherfrist erreicht, werden die erhobenen Daten gesperrt oder gelöscht.

Regelmäßig kann unsere Webseite ohne die Weitergabe persönlicher Daten genutzt werden. Wenn wir personenbezogene Daten erheben – etwa Ihren Namen, Ihre Anschrift oder Ihre E-Mail-Adresse – erfolgt diese Datenerhebung freiwillig. Ohne eine ausdrücklich erteilte Zustimmung von Ihrer Seite werden diese Daten Dritten nicht zur Kenntnis gebracht.

Beachten Sie bitte, dass Daten im Internet allgemein nicht immer sicher übertragen werden. Besonders im E-Mail-Verkehr kann der Schutz beim Datenaustausch nicht garantiert werden.

Auskunft, Löschung, Sperrung: Sie erhalten jederzeit unentgeltlich Auskunft über die von uns gespeicherten personenbezogenen Daten zu Ihrer Person sowie zur Herkunft, dem Empfänger und dem Zweck von Datenerhebung sowie Datenverarbeitung. Außerdem haben Sie das Recht, die Berichtigung, die Sperrung oder Löschung Ihrer Daten zu verlangen. Ausgenommen davon sind Daten, die aufgrund gesetzlicher Vorschriften aufbewahrt oder zur ordnungsgemäßen Geschäftsabwicklung benötigt werden. Damit eine Datensperre jederzeit realisiert werden kann, werden Daten zu Kontrollzwecken in einer Sperrdatei vorgehalten. Werden Daten nicht von einer gesetzlichen Archivierungspflicht erfasst, löschen wir Ihre Daten auf Ihren Wunsch. Greift die Archivierungspflicht, sperren wir Ihre Daten.

Für alle Fragen und Anliegen zur Berichtigung, Sperrung oder Löschung von personenbezogenen Daten wenden Sie sich bitte an unseren Datenschutzbeauftragten unter den Kontaktdaten in dieser Datenschutzerklärung.

Shop Kundenkonto: Sie können ein Kundenkonto auf unserer Website anlegen, für dessen Nutzung eine Registrierung erforderlich ist. Diese Registrierung setzt die Angabe einer E-Mail-Adresse- die zugleich als Nutzernamen dient- und eines selbstgewählten Passwortes voraus. Bei der Registrierung benötigen wir von Ihnen eine gültige E-Mail-Adresse. In diesem Zusammenhang speichern wir auch die IP-Adresse des Computers (Internetanschlusses), von dem aus die Anmeldung bzw. die Bestätigung durchgeführt wird.

Nutzerdaten (Bestands-, Nutzungs- oder sonstige personenbezogenen Daten) werden in sicherer Form auf unseren Servern gespeichert und sind vor der Einsichtnahme durch Dritte geschützt. Außer dem Nutzer selbst sind sie nur, zum Zweck der Kontrolle der technischen Abläufe und Fehlerbehebung, dem administrativen Personal zugänglich.

Wir übermitteln keine Nutzerdaten an Dritte. Ausgenommen hiervon ist die Datenübermittlung aufgrund gesetzlicher Verpflichtung.

Diese Datenschutzerklärung wurde erstellt mit Unterstützung durch www.datenschutzexperte.de

A	Aluminiumoxid. <i>Siehe Strahlmittel</i> Aufbrennlegierung..... 22, 23 Ausblick Knetmasse 5
B	Blue-Sil siehe Knetsilikon..... 3
D	Diamantkorn-Trennscheiben 26 Dosierpumpen 5 Dubliermassen Silikon-Dubliermassen 4, 5
E	Einbettmassen für K+B in 3D-Kunststoff..... 9 für Kronen, Brücken..... 9, 10, 11 für Modellguss im Dublierverfahren 14 für Modellguss mit 3D-Kunststoff... 13 für Presskeramik..... 9, 12 Konzentrate 15
F	Flexetten 6
G	Gummipolierer 27
H	Haftmittel..... , 7
K	Keramikvlies. <i>Siehe Muffelringeinlage</i> Kleber Wachskleber , 7 Knetmasse 5 Knetsilikon 3 Kreppmanschette..... 16
L	Liner - Muffeleinlage 16 Löffelmaterial..... 3 Lot für NEM 23 Lot universal..... 23
M	Mandrells..... 27 Messzylinder..... 17 Modellgusslegierungen 24 Muffelformer 20 Muffelringe 20 Muffelringeinlage..... 16 Muffelsystem Gusstechnik..... 19 Muffelsystem Presskeramik..... 18
N	NEM-Legierungen K+B Universal-Legierungen..... 22, 23 Modellguss..... 24
P	Pastenhärter 3 Perlen Strahlmittel..... 25 Plastiform 6 Pressmuffeln 18 Pressstempel / Presskolben..... 17
R	Realloy 22, 23, 24
S	Schmelztiegel..... 21 Silberlot 23 Silikon Dubliermassen..... 4, 5 Knetsilikon..... 3 StarVest siehe Einbettmassen Strahlmittel Aluminiumoxid / Edelmetall 25 Glanzstrahlperlen..... 25
T	Temperaturregler 15 Trennscheiben 26

Impressum

Direktverkauf Netto-Preisliste, gültig ab 01.01.2026

Unsere in dieser Preisliste genannten Verkaufspreise sind Nettopreise, sie erhöhen sich um die jeweilige gesetzliche Mehrwertsteuer.

Ab dem Gültigkeitsdatum dieser Preisliste sind alle früheren Preislisten ungültig.

Im weiteren gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen sowie die Datenschutzerklärung.

© Copyright 2025. Dieser Katalog ist eine Publikation der Weber Dental GmbH.

Eingetragen unter HRB 13760 Stuttgart; Vertreten durch den Geschäftsführer Michael Weber.

UST-ID / VAT-reg no: DE 147837479

Alle in diesem Katalog genannten Markennamen und eingetragene Warenzeichen sind Eigentum des jeweiligen Anbieters.

MATERIAL

2026



weber dental

D- 70597 Stuttgart Sigmaringer Str. 258 ☎ (0711) 726723-0

📠 (0711) 726723-90 ✉ info@weber-dental.de 🌐 www.weber-dental.de
